



Leistungsfähig und benutzerfreundlich

- Permanente Reichweitenüberwachung
- Ausgezeichnete Fahreigenschaften auf schwierigem Gelände: 4-Radantrieb und -lenkung, Pendelachse
- Bis zu 4 gleichzeitige, proportionale Bewegungen
- Der kleinste Wendekreis auf dem Markt

Optimierte Wartungsfähigkeit

- Exklusiver modular aufgebauter Arbeitskorb, einfach und schnell zu reparieren
- Leichter Zugang zu allen Komponenten
- Selbstdiagnose-Tool im unteren Bedienpult

Bestes Sicherheitsgefühl

- Haulotte Activ'Shield™ Bar



Haulotte 
GROUP

More than lifting



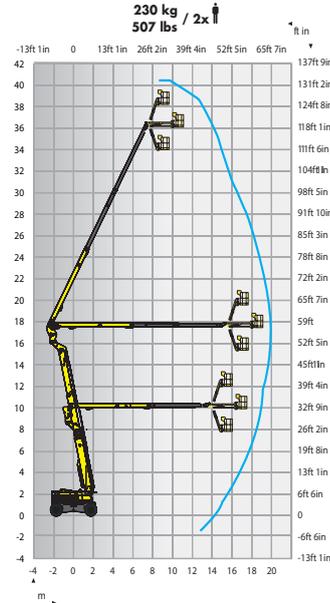
HA41 RTJ PRO

GELENKARBEITSBÜHNEN

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

HA41 RTJ PRO

Arbeitshöhe	41.5 m
Plattformhöhe	39.50 m
Maximale Reichweite	20.1 m
Gelenkpunkt	17.50 m
Unter Tage einsetzbar	1.5 m
Maximale Tragfähigkeit	230 kg
F x G Plattformabmessung	2.44 x 0.91 m
H Länge in Grundstellung	13.10 m
A Transportlänge	11 m
B Breite	2.5 m
Breite - mit ausgefahrenen Achsen	3.3 m
C Höhe im eingefahrenen Zustand	2.99 m
J Transporthöhe	3.73 m
Vertikaler Schwenkbereich Korbarm	140° (+70°/-70°)
Plattformschwenkbereich	180° (+90°/-90°)
Schwenkbereich des Oberwagens	360° continuous
Überhang	3.88 m
D Radstand	3.50 m
E Bodenfreiheit	38 cm
Schrägstand	4°
Fahrgeschwindigkeit	0.5 - 5 km/h
Maximale Steigfähigkeit	40 %
Wenderadius - außen erweiterte Achsen	5.74 m
Reifen - schaumgefüllt	445/65-22.5
Motor	PERKINS 55.5 kW - 74.5 hp (Europe) / 62.4 kW - 84.9 hp (Outside Europe)
Gesamtgewicht	23 900 kg



STANDARDAUSSTATTUNG

- 4-Radantrieb und -lenkung
- Die Pendelachse vorne verbessert die Stabilität auf unebenem Untergrund
- 2 ausschließbare Achsen
- Differentialsperren verbessern die Geländegängigkeit
- Proportionale Steuerungen verbessern den Komfort und die Sicherheit
- 4 simultane Bewegungen für maximale Produktivität
- 230 kg (2 Personen) Ladekapazität
- Gängige modular aufgebaute große Arbeitsbühne mit Fallschutzbügel
- Schutzabdeckung des oberen Bedienpults und Werkzeugablagen aus sehr solidem Kunststoff
- 110V / 220 V Stromanschluss in der Arbeitsbühne (Steckdose im Arbeitskorb)
- Hydrostatische Kraftübertragung
- Einsatz bei Windgeschwindigkeit bis 45 km/h
- Akustischer und optischer Alarm bei Schrägstand und Überlast
- Notablass vom Arbeitskorb durch elektrische Notpumpe gewährleistet
- 12 V Batterie
- Abschlepphaken
- Betriebsstundenzähler
- Anzeige niedriger Kraftstoffstand (oberes Bedienpult)
- Motorvorglühlung mit Kontrollleuchte
- Arbeitskorbkompensation +/-10°
- Akustisches Fahrsignal
- Rundumkennleuchte
- Einfache Wartung durch ausschwenkbaren Motor
- Haulotte Activ'Shield™ Bar (für Europa)

OPTIONEN UND ZUBEHÖR

- Bordeigener 3,5 kW Hydraulikgenerator
- Hydraulikölkühler
- Hydrauliköltank und System für warme Länder
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Automatisches Überdrehzahlluftabsperrentventil (elektrisches Einwegventil, Flammensperre, Funkenflugschutz)
- Kit für kalte Umgebung
- Druckluftanschluss im Arbeitskorb
- Abschießbarer Dieseltankdeckel
- Arbeitsscheinwerfer mit 55 W für Arbeitskorb
- Glashalterungs-Paket
- Röhrenhalterungs-Paket
- Zugang zum Arbeitskorb über Schwingtüre
- Haulotte Activ'Shield™ Bar (außerhalb Europas)

